

SUPERCOLOR

Automatic powder
dyestuff weighing

Pesatura automatica
coloranti in polvere

Powder Dosing





Operation

Supercolor è l'impianto di pesatura automatico in grado di garantire igiene e sicurezza nella preparazione delle ricette e di assicurare il rigoroso controllo dei risultati tintoriali.

L'impianto si compone di una serie di silos di stoccaggio indipendenti, installati in linea su una struttura modulare. Al di sotto dei silos scorre un carrello che ospita la bilancia elettronica di pesatura.

Ogni modulo della struttura può ospitare sino a 10 silos standard cap. 150 L o 5 silos doppi da 300 L caricabili per depressione tramite pompa a vuoto.

Ciascun silo è dotato, nella parte inferiore, con sistema di dosaggio combinato coclea/vibrazione (brevetto Lawer) che permette di erogare con la massima rapidità e precisione i coloranti in polvere. Il carico e lo scarico dei secchi avviene automaticamente tramite vie a rulli.

Un efficace sistema d'aspirazione ed abbattimento polveri volatili garantisce la massima sicurezza d'impiego ed igiene ambientale. Il funzionamento dell'impianto è gestito dal Software Lawer.

Supercolor is a fully automatic weighing system, allowing safe and clean recipes preparation with total control of the results.

The system consists of a number of independent storage silos, installed in line on a modular structure. A weighing trolley incorporating the electronic scale is automatically transported to the correct silo position. Each module can accommodate up to 10 standard silos 150 L capacity or 5 double silos 300 L capacity.

The silos are loaded by means of a vacuum system.

The bottom section of each silo is equipped with an efficient combined screw/vibration dispensing device (Lawer patented) which allows to dispense rapidly and accurately the powder dyes. The bucket loading / unloading takes place automatically.

An efficient suction / filtering device guarantees the maximum safety of use and a clean working environment.

The system operates by means of a dedicated Lawer Software.

ADVANTAGES AND BENEFITS SUPERCOLOR

/accuracy

/repeatability

/traceability

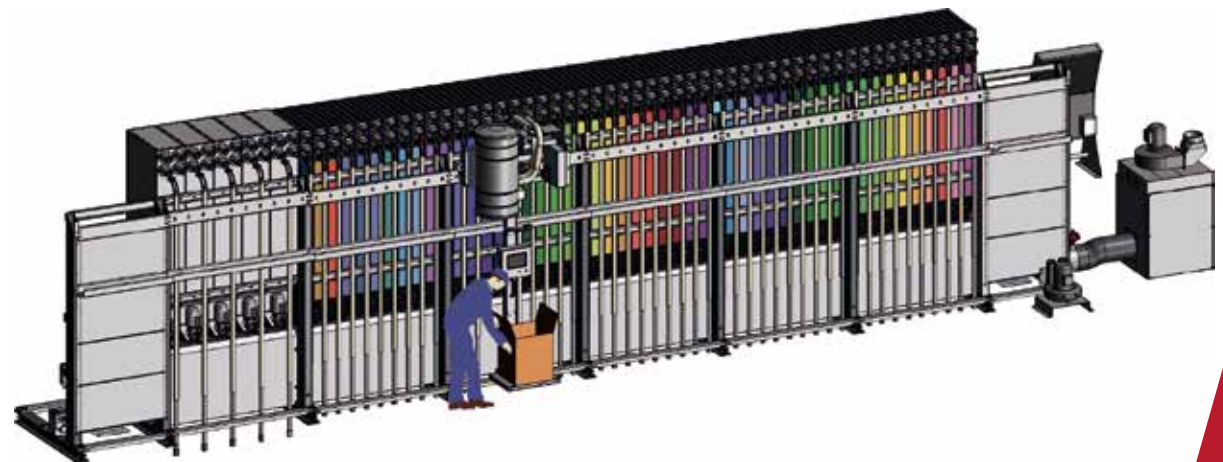


Powder Dosing

- / full automation of powder dyestuff weighing
- / elimination of weighing errors
- / repeatability of the recipes
- / traceability of the operations
- / fast and accurate weighing
- / elimination of contaminations and pollution
- / safe and healthy working environment with no risk for the operators
- / clean working environment
- / possible integration with dissolving-dispensing systems
- / possible integration with external software systems



- / automatizza la pesatura dei coloranti in polvere
- / elimina gli errori di pesatura
- / ripetibilità delle ricette
- / tracciabilità delle operazioni
- / precisione e rapidità di dosaggio
- / elimina dispersioni ed inquinamento
- / salvaguarda gli operatori da rischi di manipolazione delle polveri e dei prodotti nocivi
- / igiene nell'ambiente di lavoro
- / permette l'integrazione con sistemi di dissoluzione automatica
- / permette l'integrazione software con sistemi esterni aziendali





Powder Dosing

Sili di stoccaggio

- / sili singoli in PRFV, capacità 150 L con fronte e retro trasparente
- / sili da 300 L in acciaio Inox aisi 304 disponibili su richiesta
- / dispositivi anti impaccamento ed immissione di aria deumidificata all'interno dei sili

Sistema di carico

- / pompa a depressione per il trasferimento dei coloranti all'interno dei sili
- / lance d'aspirazione indipendenti su ogni silo
- / sistema codice a barre per verifica colorante e silo da caricare
- / filtri autopulenti su ogni silo

Dosaggio

- / dosatore coclea/vibrazione per dosaggi ad alta precisione
- / erogazione controllata
- / motorizzazione sul carrello di pesatura

Carrello di Pesatura

- / carrello con piattaforma porta-bilancia autolivellante (brevettato Lawer)
- / bilancia elettronica risoluzione 0,01 gr.
- / sistema d'aspirazione ed abbattimento polveri volatili
- / software interfacciabile a sistemi esterni

Characteristics

Storage silos

- / independent PRFV storage silos 150 L capacity
- / stainless steel silos 300 L capacity available
- / anti-clogging device and dry air blowing system

Refill system

- / vacuum pump for the product transfer into the silo
- / suction hoses, independent on each silo
- / bar-code cross-check system
- / auto-cleaning filter on each silo

Dosing system

- / screw-vibration dosing system for high accuracy
- / controlled dispensing flow by brushless motor
- / drive motor installed on the weighing trolley

Weighing trolley

- / weighing trolley with self-levelling scale support platform (Lauer patented)
- / electronic scale 0.01 gr resolution
- / dust exhaust filter system
- / software with possibility to be interfaced with external systems



/ LAWER TEKNİK SERVİS

Hizmetleri Ticaret Limited Sirketi
Bahçelievler Mah. Adnan Kahveci Bulvarı , Karanfil Sokak, No. 6/3
34180 BAHÇELİEVLER - ISTANBUL - TURKEY
Ph. / Fax +90 212 6716011 - Gsm +90 533 3169975

/ LAWER SHANGHAI DISPENSING SYSTEMS Co. Ltd.

Room 2215 - Building C - Zhangyang Road,158
PUDONG NEW DISTRICT - SHANGHAI - P.R. CHINA
Ph. / Fax +86 21 50259707 - Gsm +86 18601683042 / +86 18918928707

/ Lawer's world



/ LAWER S.p.A.

via Amendola 12/14
13836 Cossato (BI) ITALY
Ph + 39 015 9899511
Fax +39 015 9842211
E-mail: sales@lawer.com
www.lawer.com

lawer.com

