



# SUPERUNICA

Automatic powder  
ingredients weighing  
Pesatura automatica  
ingredienti in polvere



Powder Dosing

Superunica è l'impianto di pesatura automatico in grado di garantire precisione, igiene e sicurezza nelle operazioni di dosaggio degli ingredienti necessari alla preparazione di ricette e batch nell'industria alimentare.

L'impianto si compone di una serie di silos di stoccaggio indipendenti, installati in linea su una struttura modulare. Al di sotto dei silos scorre un carrello che ospita la bilancia elettronica di pesatura.

Ogni modulo della struttura può ospitare silos di capacità variabile (300, 150, 100 e 50 L) caricabili per gravità o depressione tramite pompa a vuoto. Ciascun silo è dotato, nella parte inferiore, con sistema di dosaggio combinato coclea/vibrazione (brevetto Lawer) che permette di erogare con la massima rapidità e precisione gli ingredienti in polvere.

Il carico e lo scarico dei secchi avviene automaticamente tramite vie a rulli ed ogni secchio è identificato e riconosciuto tramite il sistema ID-TAG. Al termine del ciclo di pesatura i dati di ciascuna ricetta sono stampati su scontrino identificativo.

L'impianto è contenuto in un box di chiusura totale, predisposto per il collegamento ad un sistema di condizionamento esterno, che permette il completo isolamento dell'impianto garantendo le condizioni ideali d'utilizzo anche in situazioni ambientali sfavorevoli (alto tasso di umidità, sbalzi termici, correnti d'aria, ambienti polverosi). Un efficace sistema d'aspirazione ed abbattimento polveri volatili garantisce la massima sicurezza d'impiego ed igiene ambientale. Il funzionamento dell'impianto è gestito dal Software Lawer.

# Operation

Superunica is a fully automatic weighing system, allowing accurate safe and clean powder recipes preparation. The system consists of a number of independent storage silos, installed in line on a modular structure. A weighing trolley incorporating the electronic scale is automatically transported to the correct silo position. Each module can accommodate silos with different capacity (300, 150, 100 and 50 L) loaded by gravity or by means of a vacuum system.

The bottom section of each silo is equipped with an efficient combined screw/vibration dispensing device (Lauer patented) which allows to dispense rapidly and accurately the powder.

The bucket loading / unloading takes place automatically and every bucket is identified by the ID-TAG system. At the end of each weighing cycle the data of the recipe are printed in an identification label.

The system is protected by a full enclosure box, designed to connect to an external conditioning system, which ensures complete isolation of the plant granting the ideal working conditions even in harsh environments (high humidity rate, abrupt thermal changes, air draughts, dusty ambient).

An efficient suction / filtering device guarantees the maximum safety of use and a clean working environment.

The system operates by means of a dedicated Lauer Software.



# ADVANTAGES AND BENEFITS SUPERUNICA

/accuracy

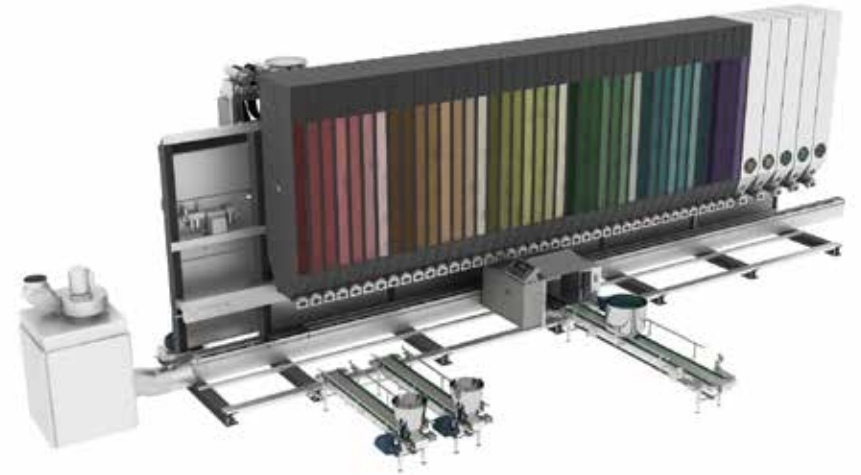
/repeatability

/traceability

Powder Dosing



- / full automation of powder weighing
- / elimination of weighing errors
- / repeatability of the recipes
- / traceability of the operations
- / fast and accurate weighing
- / elimination of contaminations and pollution
- / safe and healthy working environment with no risk for the operators
- / clean working environment
- / possible integration with dissolving-dispensing systems
- / possible integration with external software systems



- / automatizza la pesatura delle polveri
- / elimina gli errori di pesatura
- / ripetibilità delle ricette
- / tracciabilità delle operazioni
- / precisione e rapidità di dosaggio
- / elimina dispersioni ed inquinamento
- / salvaguardia gli operatori da rischi di manipolazione delle polveri
- / igiene nell'ambiente di lavoro
- / permette l'integrazione con sistemi di dissoluzione automatica
- / permette l'integrazione software con sistemi esterni aziendali



### Sili di stoccaggio

- / sili singoli in acciaio inox aisi 304, (capacità 300, 150, 100 o 50 L)
- / dispositivi anti impaccamento ed immissione di aria deumidificata all'interno dei sili.

### Sistema di carico

- / carico a gravità da piattaforma per sili (100, 50 L)
- / pompa a depressione per il trasferimento dei prodotti all'interno dei sili.
- / lance d'aspirazione indipendenti su ogni silo.
- / sistema codice a barre per verifica prodotto e silo da caricare
- / filtri autopulenti su ogni silo

### Dosaggio

- / dosatore coclea/vibrazione per dosaggi ad alta precisione.
- / erogazione controllata
- / motorizzazione sul carrello di pesatura

### Carrello di Pesatura

- / carrello con piattaforma porta-bilancia autolivellante (brevettato)
- / bilancia elettronica risoluzione 0,01 gr.
- / sistema d'aspirazione ed abbattimento polveri volatili

### Carico/scarico secchi

- / rulliera di carico per secchi vuoti con sacchetto calzato
- / sistema identificativo secchio ID-TAG
- / sistema ionizzatore per eliminare cariche elettrostatiche
- / rulliera di scarico per secchi con ricette pesate
- / stazione chiusura sacchetto
- / sistema identificativo ricetta ID-TAG
- / etichetta identificativa per ricetta
- / software per interfacciamenti esterni



# Characteristics

## Storage silos

- / independent stainless steel aisi 304 storage silos (300, 150, 100 or 50 L capacity)
- / anti-clogging device with dry air blowing system

## Refill system

- / by gravity in a platform for silos (100, 50 L capacity)
- / vacuum pump for the product transfer into the silo.
- / suction hoses, independent on each silo.
- / bar-code cross-check system
- / auto-cleaning filter on each silo

## Dosing system

- / screw-vibration dosing system for high accuracy.
- / controlled dispensing flow by brushless motor
- / drive motor installed on the weigh trolley

## Weighing trolley

- / weighing trolley with self-levelling scale support platform (Lauer patented)
- / electronic scale 0.01 gr resolution
- / dust exhaust filter system

## Bucket loading/unloading

- / loading conveyor for empty buckets with bags
- / ID-TAG bucket identification system
- / ionizer system to eliminate electrostatic charges
- / unloading conveyor for buckets with recipe weighed
- / bag closure station
- / ID-TAG recipe identification system
- / identification label for recipe bag
- / software with possibility to be interfaced with external systems



### / LAWER TEKNİK SERVİS

Hizmetleri Ticaret Limited Sirketi  
Bahçelievler Mah. Adnan Kahveci Bulvarı , Karanfil Sokak, No. 6/3  
34180 BAHÇELİEVLER - ISTANBUL - TURKEY  
Ph. / Fax +90 212 6716011 - Gsm +90 533 3169975

### / LAWER SHANGHAI DISPENSING SYSTEMS Co. Ltd.

Room 2215 - Building C - Zhangyang Road,158  
PUDONG NEW DISTRICT - SHANGHAI - P.R. CHINA  
Ph. / Fax +86 21 50259707 - Gsm +86 18601683042 / +86 18918928707

# / Lawer's world



### / LAWER S.p.A.

via Amendola 12/14  
13836 Cossato (BI) ITALY  
Ph + 39 015 9899511  
Fax +39 015 9842211  
E-mail: sales@lawer.com  
www.lawer.com

lawer.com

